

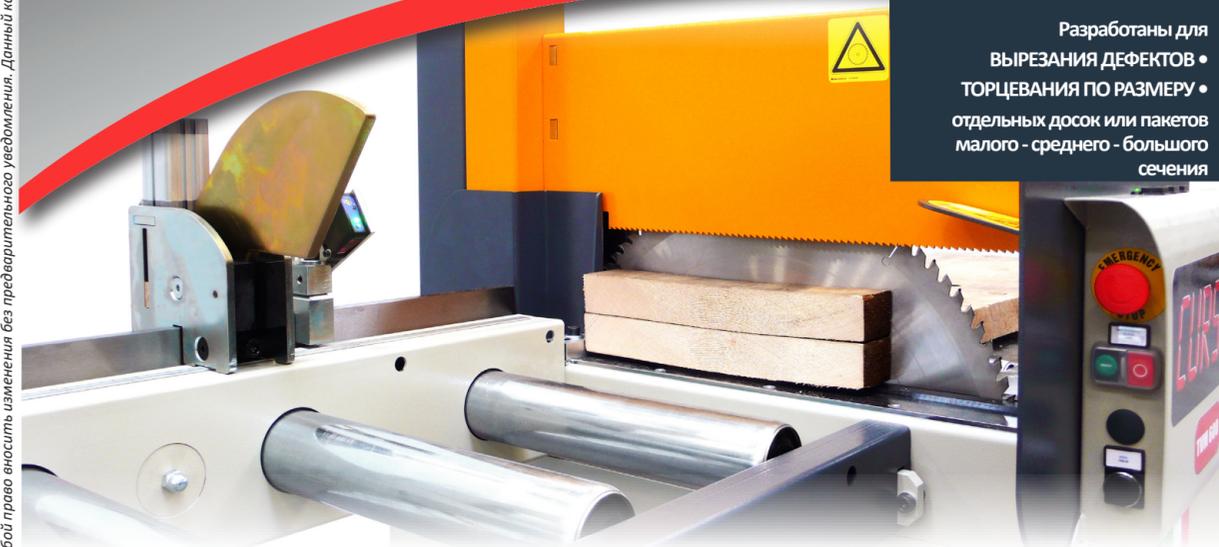
**BRZE  
POLIAUTOMATSKIE  
PILE**

**TVM  
Ø 400-500-600-700  
TOM  
Ø 500**

Разработаны для  
ВЫРЕЗАНИЯ ДЕФЕКТОВ •  
ТОРЦЕВАНИЯ ПО РАЗМЕРУ •  
отдельных досок или пакетов  
малого - среднего - большого  
сечения

# CURSAL

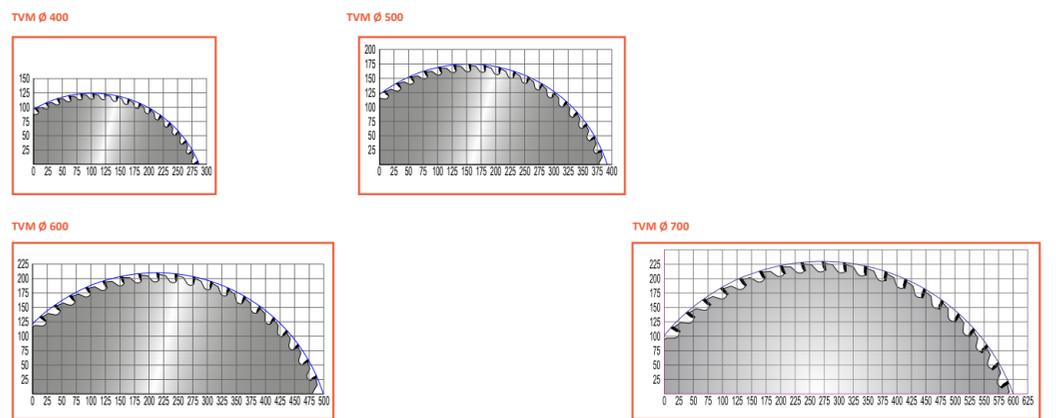
Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry



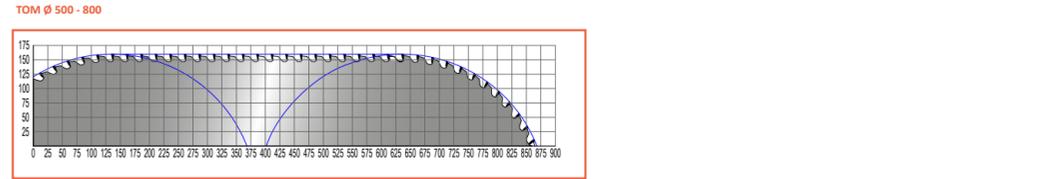
Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Данный каталог заменяет все предыдущие

Эксперты деревообрабатывающей промышленности выбирают Cursal

Сечения распила торцовочных станков СЕРИИ TVM: вертикальное направление распила снизу



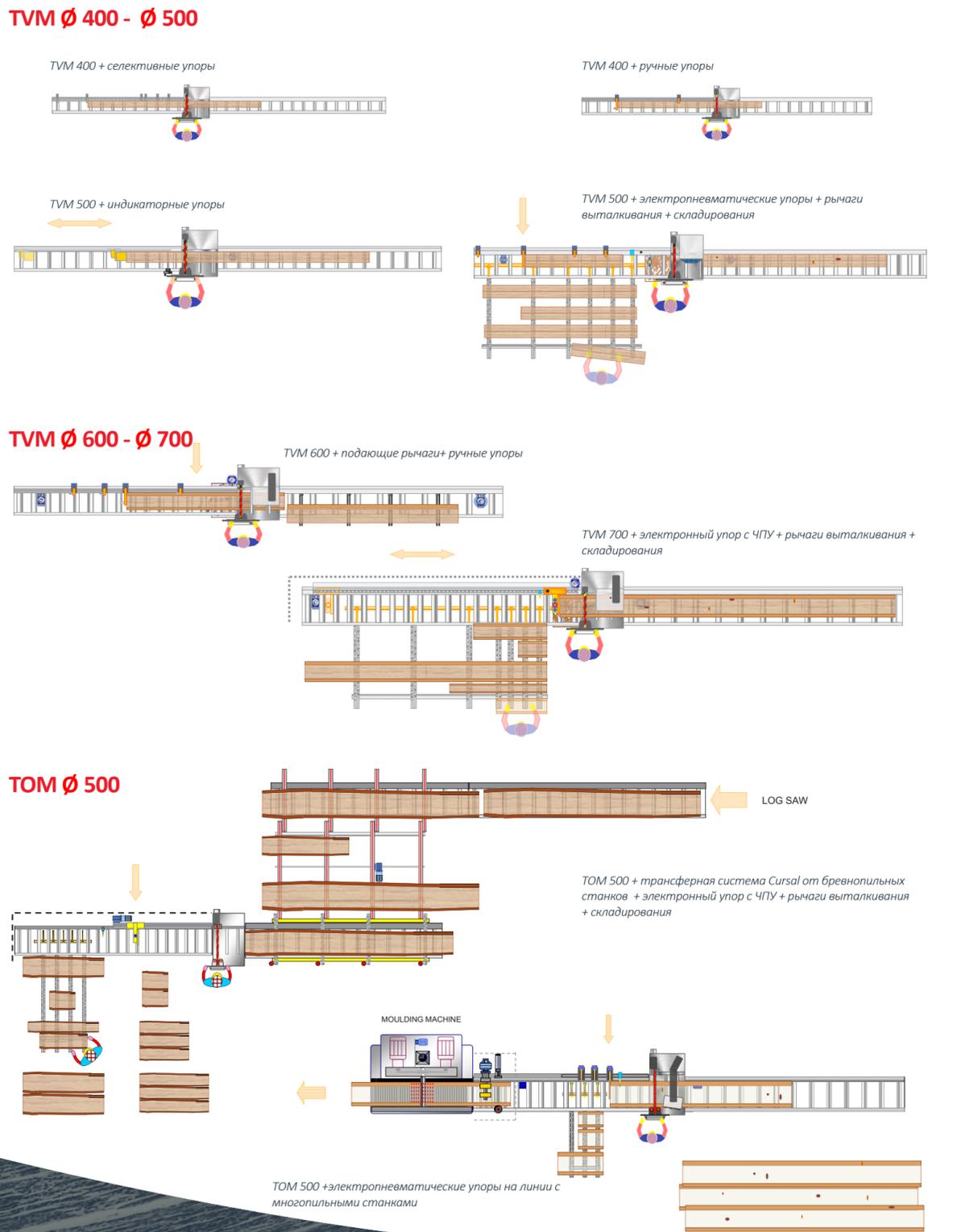
Сечения распила торцовочных станков СЕРИИ TOM: перемещение вертикальной + горизонтальной пилы



Стандартные по движущей технической характеристике

Модель Торцовки	Двигатель пилы (kW)	Пила (mm)	Высота рабочего этажа (mm)	Потребление сжатого воздуха (л/мин.)	Средняя шумность на рабочего (DBA)
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 ÷ 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø700 Ø 40 Z/80	900	150 ÷ 250	< 82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 ÷ 500	<83

ПРИМЕРЫ ВОЗМОЖНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ: преобразуйте базовую серию в супероснащенную. Установите на линию tvm - tom с бревнопильными и многопильными станками



Дилер

www.cursal.com - info@cursal.com  
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy  
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

# ОБЛАДАЯ ОПЫТОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БОЛЕЕ 3000 ЛИНИЙ, cursal представляет **НОВУЮ СЕРИЮ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ТОРЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ**

АКСЕССУАРЫ



## ▶ РУЧНЫЕ УПОРЫ

- Простые и экономичные используются с холостыми рольгангами для нечастого использования

## ▶ СЕЛЕКТИВНЫЕ УПОРЫ

- Для ручного удаления дефектов и получения точных размеров призматических досок ценных пород древесины

## ▶ ИНДИКАТОРНЫЕ УПОРЫ

- Гибкость распила по программе отдельных досок или в пакете посредством быстрых и точных движений

## ▶ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПОРЫ

- Пневматический подъем - опускание по времени или с датчиком наличия детали. Рекомендуется для всех сфер использования, в которых длины распиливаемых деталей изменяется не часто

## ▶ ЭЛЕКТРОННЫЕ УПОРЫ С ЧИСЛОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- Незаменимы там, где разница подлежащих распилу размеров, является минимальной и при частом изменении размеров.
- Предусмотрены 4 варианта от 75 до 300 кг. Скольжение всегда на направляющих с рециркуляцией сфер с самосмазывающимися каретками. Система движения обеспечивается за счет ремней, цепей или зубчатых реек, в зависимости от выбранных моделей. Позиционирование обеспечивается за счет двигателей с переменной скоростью с точностью до 1/10 мм (бесщеточные двигатели).
- Аккуратный, осуществляет точный расчет всего распиленного материала, с классификацией по размеру и проверкой заданного количества.



### Универсальные торцовочные станки для обработки досок малого - среднего - большого сечения

Универсальные торцовочные станки способны быстро удалить сучки и дефекты, обрабатывая бесконечное разнообразие древесины.

**> TVM 400 - 500**  
Идеальные для распила досок (отдельных или в пакете) малого-среднего сечения. Часто совмещаются с селективными ручными упорами - пневматическими индикаторными упорами.

**> TVM 600 - 700**  
Там, где соблюдение размеров становится важной характеристикой и требуется скорость и надежность. Часто совмещаются с электропневматическими упорами или с удобными упорами с числовым управлением, в среде, где требуется большая гибкость размеров.

**> ТОМ 500**  
НАЗНАЧЕНИЕ ТОМ: УВЕЛИЧЕНИЕ выпуска продукции, УМЕНЬШЕНИЕ затрат времени и средств в ДЕРЕВООБРАБОТКЕ.  
ТОМ 500 – как правило, на линии с бревнопильными и многопильными станками, представляет собой РЕШЕНИЕ РАСПИЛА с максимальным производимым CURSAL сечением.

### ХАРАКТЕРНЫЕ ДЕТАЛИ, ГАРАНТИРУЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПЕРИОДА ВРЕМЕНИ: ЭКОНОМИЯ

- Профилированные детали лазерной резки эргономичной формы с закругленными кромками снаружи и внутри
- Электрическая система с контрольным контуром защит каждого цикла
- Предохранительный микровыключатель с форсированным открытием с единым оцинкованным ключом
- Двигатель пилы с быстрым остановом (менее 10 сек.)
- Прочные тиски для блокировки совмещенных пакетов
- Воздушное капельное смазочное устройства, предупреждает распыление масла во вдыхаемом воздухе
- Цилиндры с sineblok из резины для снижения уровня шума
- Утолщенная, полностью хромированная структурная поверхность в целях гарантии большей прочности и лучшего скольжения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА CURSAL:

- Безопасность для оператора
- Эргономичность производственных фаз
- Длительный срок службы компонентов
- Компенсация изнашивания материалов без замены
- Упрощенное техобслуживание
- Возможность установки аксессуаров CURSAL для персонализации
- Рационализация параметров стоимости-качества

### ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ ГАРАНТИИ НЕСРАВНЕННОГО СООТНОШЕНИЯ КАЧЕСТВА-ЦЕНЫ И ПОЛНОГО СОБЛЮДЕНИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- ОБШИРНАЯ СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ**  
Производство заготовок из дерева и аналогичных материалов: переплеты, несерийное производство различных изделий, двери, рамы, плинтуса и строительные материалы, упаковка, лесопильное производство.
- МОДУЛЬНОСТЬ**  
Благодаря обширной гамме специальных аксессуаров, TVM-ТОМ легко устанавливаются в самые разнообразные производственные циклы.
- РАЗНООБРАЗИЕ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ**  
Распил досок из мягкого/твердого дерева, профилей, с кромкой, досок из булякряжа, готовой продукции с шлифованной поверхностью.

**ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ, ПОЛНОСТЬЮ СПРОЕКТИРОВАННЫЕ В ЗД: ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОМ Ø 500**  
**ПРЕВОСХОДНЫЙ станок для лесопильного производства, предназначенный для выполнения сложных работ, был разработан для длительного функционирования при экстремальных рабочих условиях и среды. Движения пилы, как в вертикальном, так и горизонтальном направлении, осуществляются на подшипниках с рециркуляцией сфер с контролируемой траекторией, для уменьшения рабочего цикла с распилом сырых, сухих, кривых досок и т.д.**



**СУПЕР ОСНАЩЕННЫЙ:**  
для установки в самых разнообразных циклах первой обработки, ТОМ часто оснащается трансферными системами, поворотными устройствами досок, подъемными рычагами, устройствами подачи.

На выгрузке заготовки выталкиваются на трансферную систему, разгрузочные столы или холостые рольганги.